

Tauchmotorpumpen, Vortex-System für Abwasser

Anwendung

Abwasser- und Schmutzwasserent-sorgung, Betrieb in Klärgruben und kleinen Reinigungsanlagen.

Werkstoffe

Druckgehäuse und obere Halterung aus Grauguss.

Lauftrad aus Messing, Durchlass für Schwebstoffe bis Ø 34 mm.

Doppelte Gleitringdichtung aus Keramik

Graphit und Keramik/Siliziumkarbid.

Motorgehäuse und Tragegriff aus Edelstahl AISI 304.

Motor

Asynchronmotor, 2-polig.

Schutzart: IP 68.

Isolierung: Schutzklasse F.

Dauerbetrieb.

1-phasige Version mit eingebautem Thermoschutz.

Drainex 100: Ausführung ohne Schwimmerschalter.

Drainex 100 A: Ausführung mit Schwimmerschalter.

Nutzungsbeschränkungen

Maximale Korngröße: 32 mm.

Maximale Einbautiefe: 8 m.

Maximale Mediumtemperatur: 40 °C.

Ausstattung

Inklusive 10 m Stromkabel.

Inklusive Kondensator-Stecker.

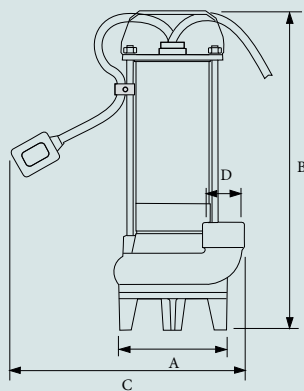


Produktvorteile

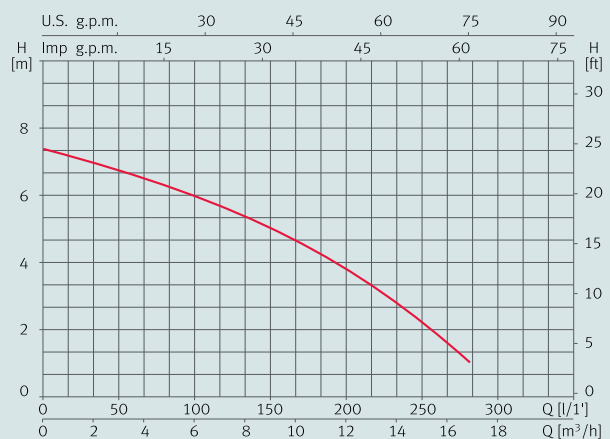
1. **Hohe Fördermenge mit großem Durchlass, bis 32mm.**
2. **Sehr robust, Lauftrad aus Messing.**
3. **Motor mit eingebautem Thermoschutz.**
4. **Doppelte Gleitringdichtung aus Keramik/Graphit/Siliziumkarbid extrem widerstandsfähig gegen Abrieb und Verschleiß.**

Abmessungen und Gewichte

Typ	A	B	C	D	[Kg]
Drainex 100	270	485	295	1 1/4"	23



Kennlinien bei 2900 min⁻¹



Hydraulische Leistungstabelle und Preise

Typ	I [A]	P1 [kW]	P2		c [µF]	Flow Rate								Artikelnummer	Preis		Artikelnummer	Preis	
	1~230 V	1~230 V	[kW]	[PS]		l/min	25	50	100	125	150	200	250		280	1 x 230 V		230 V (A)	1 x 230 V (A)
Drainex 100M	3,4	0,8	0,75	1	12	mwc	7	6,7	5,9	5,5	5	3,7	2	1	A1120306	513.00	A1120370	536.00	

Alle Preise verstehen sich zzgl. der gesetzlichen MwSt.