

# KTH-50 DHES /-80 DHES/ -100 DHES



## Verbrennungsmotorpumpen

### Anwendung

Diesel-Motorpumpen  
mit Hatz-Dieselmotoren

- ☒ Baugruben
- ☒ Schlamm
- ☒ Fischteiche
- ☒ Entwässerung
- ☒ geeignet für klares und verunreinigtes Wasser mit Schwebstoffen bis 27 mm Korngröße, nicht für fäkalienhaltiges Abwasser

### Produktvorteile

1. **Selbstansaugend bis 8 m.**
2. **Pumpengehäuse aus Aluminiumlegierung.**
3. **Kugeldurchgang bis 27 mm.**
4. **Laufrad aus Hi-Chromlegierung.**
5. **Gleitringdichtung aus Silicon/Carbide.**
6. **Elektro-Starter.**

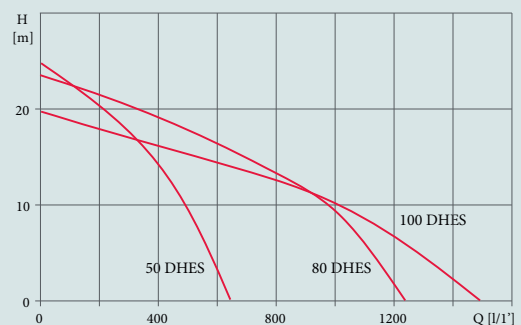


### Betriebsdaten

Motor Typ	Motor typ	Hubraum [cm <sup>3</sup> ]	Motorleistung		Tankinhalt	Laufzeit	
	Hatz		[kW]	[PS]		max.	min.
KTH-50DHES	1B20	243	3,1	4,2	3,2	270	
KTH-80DHES	1B30	347	5	6,8	4,6	210	
KTH-100DHES	1B40	462	7,1	9,7	5	150	

Motor Typ	Sauganschuss	Förderhöhe	Förderhöhe	Saughöhe	Maße [mm]	Gewicht [kg]
		max [m]	max [l/m]	max [m]	L x B x H	
KTH-50DHES	2"	25	650	8	700 x 800 x 710	54
KTH-80DHES	3"	24	12500	8	700 x 800 x 710	99
KTH-100DHES	4"	20	1550	8	700 x 1300 x 820	140

### Kennlinien bei 3600 min<sup>-1</sup>



Typ	Anschlüsse	Artikelnummer	Preis
KTH-50DHES	R2	C 835800	7'057.00
KTH-80DHES	R3	C 35800	7'283.00
KTH-100DHES	R4	C 35990	7'553.00

Alle Preise verstehen sich zzgl. der gesetzlichen MwSt.