

Tauchmotorpumpen, Vortex-System für Abwasser

Anwendung

Entwässerung von Abwasser und Schmutzwasser aus dem Haushalt, Betrieb in Klärbecken und kleinen Reinigungsanlagen.

Werkstoffe

Pumpengehäuse und Pumpenfuß aus glasfaserverstärktem Polypropylen. Laufrad aus glasfaserverstärktem Polypropylen. Doppelte Lippendichtung aus NBR.

Motor

Asynchronmotor, 2-polig. Schutzart: IP 68. Isolierung: Schutzklasse F. Dauerbetrieb. Eingebauter Thermoschutz. Vigilex M A: mit Schwimmschalter (Trockenlaufschutz).

Ausstattung

Integrierter Kondensator. Lieferung inklusive 10 m Stromkabel. Mit Schwimmerschalter verfügbar.

Nutzungsbeschränkungen

Maximale Korngröße: 24 mm. Maximale Einbautiefe: 9 m. Maximale Mediumtemperatur: 30 °C.

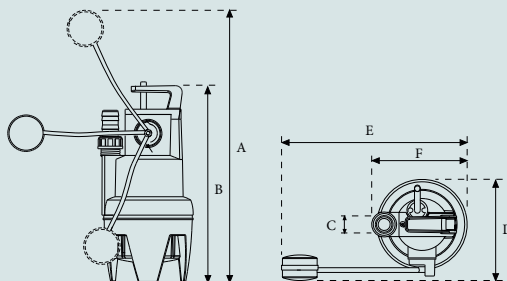


Produktvorteile

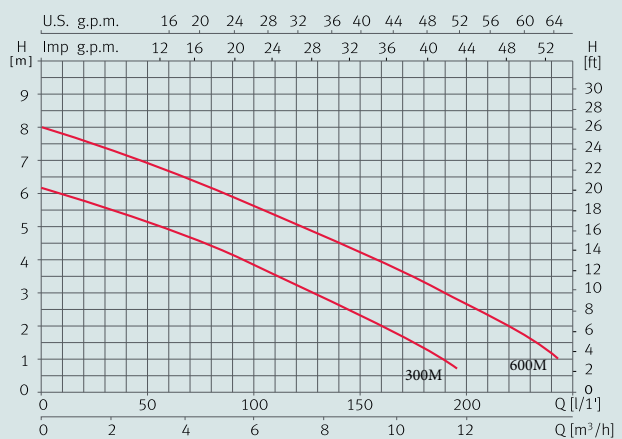
1. **Automatikbetrieb.**
2. **Einschaltniveau des Schwimmschalters einstellbar.**
3. **Absolute Dichtigkeit, geschlossenes Gehäuse der Pumpe, der Schwimmer arbeitet mit einem Magnetschalter.**
4. **Thermoschutz bei Betrieb im ausgetauchtem Zustand, zu hoher Anlaufhäufigkeit oder Blockieren.**
5. **Einfache Installation steckerfertig und wartungsfrei.**

Abmessungen und Gewichte

Typ	A	B	C	D	E	F	[Kg]
Vigilex 300M	380	362	30	213,5	410	201	6,7
Vigilex 600M	380	362	30	213,5	410	201	7,1



Kennlinien bei 2900 min⁻¹



Hydraulische Leistungstabelle und Preise

Typ	I [A]	P1 [kW]	P2		c [µF]	l/min m³/h	25	50	75	100	125	150	190	240	Artikelnummer	Preis
	1~ 230 V	1~ 230 V	[kW]	[PS]			1,5	3,0	4,5	6	7,5	9	11,4	14,4		
Vigilex 300 MA	3	0,7	0,5	0,67	10	mwc	5,7	5,2	3,8	3,8	3,2	2,3	1		A119831	491.00
Vigilex 600 MA	3,4	0,8	0,6	0,8	10		7,5	7	5,6	5,6	5	4,3	3	1	A119861	625.00

Alle Preise verstehen sich zzgl. der gesetzlichen MwSt.